
SEMANA EUROPEA DE PREVENCIÓN DE RESIDUOS

Santander estrena mobiliario urbano fabricado a partir del reciclaje de cápsulas de café de NESCAFÉ Dolce Gusto

- El sistema de reciclaje integral de cápsulas monodosis de Nestlé es único y pionero, y permite separar el plástico, que se utiliza en la fabricación de mobiliario urbano, del poso del café, que se convierte en *compost*.
- La capital cántabra cuenta con 25 puntos de recogida de cápsulas monodosis que dan servicio a cerca de 180.000 personas.
- Nestlé se hace cargo de todas las cápsulas de aluminio y plástico depositadas en los puntos de recogida, tanto las propias como las de cualquier otra marca del mercado, para su reciclaje.

Esplugues de Llobregat, 22 de noviembre de 2016.— Santander ha incorporado recientemente mobiliario urbano fabricado a partir del proceso de reciclaje integral de cápsulas monodosis de café de Nestlé, en concreto de NESCAFÉ Dolce Gusto. La ciudad cuenta con un nuevo banco ubicado en la Plaza de las Cachavas, frente a la estación marítima y muy próxima al futuro Centro de Arte de la Fundación Botín.

La capital cántabra se une así a ciudades como Barcelona, Valencia, Sant Cugat del Vallès (Barcelona) o lugares emblemáticos como el Monasterio de Poblet (Tarragona), entre otros, que ya han incorporado bancos, papeleras, pilonas u otros elementos donados por Nestlé.

El sistema de recogida de cápsulas de Nestlé

El sistema de recogida selectiva de cápsulas monodosis de café de Nestlé para su reciclaje fue un proyecto pionero en Suiza, que empezó a implementarse en nuestro país en el año 2011. Barcelona y su área metropolitana fueron las primeras zonas geográficas españolas donde se llevó a cabo esta iniciativa, que se enmarca en su política de [Creación de Valor Compartido](#), una visión responsable del desarrollo de su actividad empresarial.

Nestlé se hace cargo del traslado de todas las cápsulas, tanto las propias como las de otras marcas, a las diferentes plantas de reciclaje que, de momento, están situadas en las provincias de Barcelona y Girona.

Santander cuenta con 25 puntos de recogida, entre puntos fijos y móviles, que proporcionan servicio a cerca de 180.000 personas. Los puntos fijos habituales cuentan con dos contenedores de 120 litros cada uno destinados a la recogida de cápsulas de aluminio (NESPRESSO) y de plástico (NESCAFÉ Dolce Gusto), respectivamente.

En total, Nestlé cuenta en la actualidad con 1.056 puntos de recogida, tanto fijos como móviles, que proporcionan servicio a más de 12 millones de habitantes de 9 comunidades autónomas (Andalucía, Aragón, Baleares, Cantabria, Castilla y León, Cataluña, La Rioja, País Vasco y Valencia).

Un sistema pionero

El sistema de reciclaje de cápsulas usadas de Nestlé es único y pionero. En la planta de separación y tratamiento de residuos, se produce la recuperación de los diferentes materiales después del consumo de las cápsulas monodosis.

En el caso de las cápsulas de café de plástico como las de NESCAFÉ Dolce Gusto, a través de un sistema de trituración que permite separar las diferentes fracciones mediante una mesa vibratoria, se obtiene, por un lado, la mezcla de plástico y, por otro, el poso del café. El plástico resultante se integra en el proceso de fabricación de mobiliario urbano, mientras que el poso del café se convierte en ingredientes para obtener un abono rico en nutrientes y cuya utilización permite reducir el uso de abono de origen químico.

Nestlé, 150 años de historia

La de Nestlé es una historia con nombre propio, el de Henri Nestlé, el hombre que en el último tercio del siglo XIX creó, en un pequeño laboratorio de farmacia en Suiza, la Harina Lacteada, un producto concebido para combatir la altísima mortalidad infantil de la época y que, al mismo tiempo, sentó las bases de una empresa que ha formado parte de la vida de varias generaciones de españoles.

Han pasado 150 años y el espíritu que inspiró el nacimiento de la compañía fundada por Henri Nestlé permanece intacto. Su compromiso sigue siendo ofrecer productos nutricionalmente equilibrados, destinados a proporcionar una alimentación sabrosa y saludable, y que contribuya a mejorar la calidad de vida de las personas en todas las etapas de la vida.

Nestlé cuenta hoy con la mayor red privada de I+D especializada en nutrición a nivel mundial, compuesta por un total de 40 centros de investigación en los que trabajan 4.800 personas y en los que la Compañía invierte 1.650 millones de euros anuales. En España, Nestlé cuenta con un equipo humano de 5.350 personas y un total de 10 fábricas repartidas en 5 Comunidades Autónomas.
