



Good food, Good life

## Nota de prensa

Esplugues de Llobregat (Barcelona), 20 de Marzo, 2025

Entre 2020 y 2024

### **Nestlé reduce en un 23% el uso de agua en sus diez fábricas españolas**

- Ahorra casi 1 millón de m<sup>3</sup>, equivalente al agua utilizada para llenar 400 piscinas olímpicas.
- La fábrica de Nestlé en La Penilla de Cayón (Cantabria), la de Purina en Castellbisbal (Barcelona), la de leche condensada LA LECHERA en Pontecesures (Pontevedra), la de café soluble NESCAFÉ y cápsulas NESCAFÉ DOLCE GUSTO de Girona y la de platos preparados LITORAL en Gijón conforman el top 5, con reducciones de entre un 41% y un 20%.
- Por su parte, la fábrica extremeña de salsas de tomate SOLÍS, ubicada en Miajadas (Cáceres) y las plantas embotelladoras de NESTLÉ AQUAREL, de Herrera del Duque (Badajoz) y de VILADRAU (Girona) están certificadas por la *Alliance for Water Stewardship* por su uso responsable del agua.

Nestlé sigue comprometida con el medioambiente y con realizar un uso responsable del agua durante el desarrollo de su actividad productiva. Es por ello, que la Compañía ha registrado un descenso de un 23% en el agua empleada en sus diez fábricas españolas en los últimos cinco años. De esta manera, Nestlé ha registrado en total una reducción de casi 1 millón de m<sup>3</sup> de agua entre 2020 y 2024 -equivalente al agua utilizada para llenar 400 piscinas olímpicas-, un descenso que se une a las [reducciones en el empleo de agua que las factorías vienen experimentando desde 2010](#).

La fábrica de chocolates, confitería, cacao soluble, harinas infantiles, leche en polvo y masas y obleas refrigeradas de Nestlé, ubicada en La Penilla de Cayón (Cantabria), lidera el ranking de los centros productivos de la compañía con mayores descensos de agua, registrando una reducción de un 41%; la factoría de Nestlé Purina en Castellbisbal (Barcelona) la sigue con una reducción del 38%; la de leche condensada LA LECHERA en Pontecesures (Pontevedra), ocupa la tercera posición con un 27% de descenso; mientras que la de café soluble NESCAFÉ y cápsulas de NESCAFÉ DOLCE GUSTO, con un 22%, y la de platos preparados LITORAL en Gijón, con un 20%, cierran el ranking de las cinco factorías españolas de Nestlé con mayores reducciones en el empleo del agua en el último lustro.

*"En Nestlé, estamos profundamente comprometidos con la sostenibilidad y el uso responsable del agua, un recurso vital para nuestro planeta. La reducción del 23% en el consumo de agua en nuestras diez fábricas en España en los últimos años es un claro testimonio de nuestros esfuerzos en este ámbito. Este logro no solo beneficia a nuestras operaciones, sino que también contribuye a la preservación de este recurso esencial para las generaciones futuras. Seguiremos trabajando con dedicación para avanzar hacia un futuro más sostenible",* ha destacado el director de Sostenibilidad de Nestlé España, Jordi Aycart.

### **Medidas adoptadas**

La implementación de circuitos cerrados con torres de refrigeración en algunos de los centros productivos ha propiciado en gran medida estos descensos. Este es el caso de la fábrica cántabra de Nestlé donde se han registrado una reducción de más de 500.000 m<sup>3</sup> entre 2020 y 2024.

Así, en esta factoría en concreto, la instalación de un grupo de torres de refrigeración, que entró en funcionamiento en 2022, permite que el agua que se ha utilizado en la actividad industrial permanezca en un circuito cerrado que, mediante refrigeración evaporativa, facilita su reutilización continuada.

Por su parte, la optimización del uso del agua en las limpiezas de los procesos de producción que se llevan a cabo en la fábrica de alimentación para mascotas de Nestlé Purina en Castellbisbal ha contribuido a estos descensos de agua en estos últimos años en dicha factoría.

Por último, la fábrica de Girona [empezó el pasado año a reutilizar el agua](#) procedente de los procesos de fabricación de café soluble NESCAFÉ. También ha conseguido una reducción en su uso mediante la optimización del empleo de agua en los sistemas de refrigeración y condensación, entre otras medidas. Como resultado de todo ello, esta factoría ha descendido en casi 300.000 m<sup>3</sup> su uso en el período comprendido entre 2020 y 2024.

### **Certificación AWS**

Por otro lado, [la fábrica de salsas de tomate SOLÍS](#), ubicada en Miajadas (Cáceres), y [las plantas embotelladoras de NESTLÉ AQUAREL](#) en Herrera del Duque (Badajoz) y [VILADRAU \(en Girona\)](#) cuentan, además, desde hace años con el estándar de la [Alliance for Water Stewardship \(AWS\)](#). Esta exigente certificación mundial promueve el uso responsable del agua que beneficia a las comunidades locales de forma social y económica, al tiempo que garantiza la sostenibilidad ambiental.

---

## **Acerca de Nestlé**

Nestlé está presente en 185 países de todo el mundo y cuenta con 277.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. Con una facturación de 2.582 millones de euros y una plantilla media de 4.060 personas en 2024, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.