



Nestlé Good food, Good life

## Nota de prensa

Esplugues de Llobregat (Barcelona), 4 de marzo, 2025

Para aumentar la reciclabilidad de los envases

### **Nestlé España invierte alrededor de 15 millones de euros en dos nuevas líneas de envasado más sostenible en su fábrica de café en Girona**

- Gracias a ello, la factoría empezará a producir en nuestro país las bolsas *refill* de NESCAFÉ para rellenar los característicos frascos de este producto.
- Además, otra de las nuevas líneas permitirá fabricar los sobrecitos de café soluble de NESCAFÉ con material reciclable.

Con el objetivo de seguir fomentando la elaboración de productos con envases reciclables, Nestlé España ha decidido invertir alrededor de 15 millones de euros en su fábrica de café soluble NESCAFÉ y de cápsulas NESCAFÉ DOLCE GUSTO ubicada en la ciudad de Girona.

En concreto, la factoría ha iniciado las obras de construcción de dos nuevas líneas de envasado que permitirán usar material reciclable, minimizando el uso de plásticos virgen y trabajando con máquinas más eficientes energéticamente. Asimismo, estas líneas dispondrán de las últimas tecnologías al contar con un alto nivel de automatización. Está previsto que las obras acaben a finales de año.

Con estas nuevas líneas, la factoría de Nestlé en Girona empezará a producir en nuestro país la bolsa *refill* de NESCAFÉ, que estará realizada con material reciclable. Este producto se lanzó al mercado hace ya unos dos años y permite al consumidor seguir contando con la misma receta y la calidad de NESCAFÉ en un envase que ayuda a ser más sostenible y cuyo contenido puede servir también para rellenar el mítico frasco de café soluble.

Además, esta bolsa *refill* de NESCAFÉ contiene, como mínimo, un 97% menos de peso de embalaje que el frasco de vidrio, ayudando a reducir la huella ambiental.

Así, la nueva línea permitirá la producción a finales de 2025 de diversos formatos -desde 75 gramos a 275 gramos- de este producto tanto en su variedad de NESCAFÉ CLASSIC como DESCAFEINADO.

### **Sobrecitos NESCAFÉ en envase reciclable**

Nestlé también está construyendo una nueva línea de alta candencia para los sobrecitos NESCAFÉ, que permitirá el envasado de este producto en monomaterial reciclable. Con esta medida, se reducirá el uso de plástico virgen en 60 toneladas al año. Además, esta nueva línea permitirá producir 1.200 sobrecitos por minuto.

Así, esta línea permitirá seguir fabricando los sobrecitos de café soluble de NESCAFÉ CLASSIC NATURAL y NESCAFÉ CLASSIC DESCAFEINADO tanto para restauración y hostelería como para el sector *Retail*, que ya se realizan en la factoría, pero ahora en un envase reciclable.

Para Arnau Pi, director de la fábrica de Nestlé en Girona, *"esta destacada inversión en nuestra fábrica de café soluble NESCAFÉ y cápsulas de NESCAFÉ DOLCE GUSTO no solo refuerza nuestro compromiso con la sostenibilidad, sino que también refleja nuestra dedicación a ofrecer productos de alta calidad a nuestros consumidores. La implementación de estas nuevas líneas de envasado nos permitirá utilizar materiales reciclables, lo que es un paso significativo hacia la reducción de plásticos vírgenes y el fomento de una economía circular. En Nestlé, creemos que la alimentación sostenible es fundamental para el futuro, y estamos comprometidos a liderar el camino en esta transformación"*, ha señalado.

### **Factoría de referencia**

La factoría de Nestlé en Girona, que data de 1968, incluye la fábrica de café soluble de NESCAFÉ, así como la planta de producción de cápsulas de NESCAFÉ DOLCE GUSTO, en funcionamiento desde 2009.

En la actualidad la fábrica emplea a más de 900 personas y exporta el 75% de la producción de cápsulas de NESCAFÉ DOLCE GUSTO y el 84% de la de café soluble NESCAFÉ, a un total de 56 países de todo el mundo.

Dicha planta responde a un claro modelo sostenible. Así, por ejemplo y como resultado del trabajo desarrollado en los últimos cinco años, la fábrica ha registrado en este período de tiempo una reducción de un 40% en las emisiones de CO<sub>2</sub> equivalente por tonelada de producto y de cerca de un 22% en el consumo total de energía.

Asimismo, la fábrica cuenta con [una caldera de biomasa](#) que utiliza el poso del café resultante de la elaboración de café soluble para la obtención de vapor. Además, ha iniciado [la construcción de una segunda caldera](#) que permitirá revalorizar los más de 52.000 toneladas de posos de café que genera la fábrica al año y que está previsto que entre en funcionamiento este 2025.

---

## **Acerca de Nestlé**

Nestlé está presente en 185 países de todo el mundo y cuenta con 277.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. Con una facturación de 2.582 millones de euros y una plantilla media de 4.060 personas en 2024, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.