



Good food, Good life

Nota de Prensa

Esplugues de Llobregat (Barcelona), 18 de octubre, 2024

Productos de Nestlé Health Science ya se elaboran en una de las fábricas asturianas de Nestlé

Nestlé expande su producción en España con la elaboración de complementos alimenticios para adultos

- La Compañía ha invertido más de 7 millones de euros en su planta ubicada en Sebares (Asturias), donde ha puesto en marcha una nueva línea de producción con capacidad de 10.000 toneladas anuales.
- La fábrica asturiana combinará su liderazgo como el mayor centro europeo de producción de leches líquidas infantiles del Grupo con la elaboración de productos de Nestlé Health Science, la división de la Compañía líder mundial en salud nutricional que ofrece soluciones adaptadas a las necesidades específicas de cada persona.
- En concreto, la fábrica asturiana ha empezado a producir la gama *Meritene Drink*, una solución nutricional para adultos en formato bebible y lista para tomar.

Nestlé, de la mano de Nestlé Health Science –líder mundial en soluciones de salud nutricional–, vuelve a apostar por España y, en esta ocasión, por su fábrica ubicada en Sebares (Asturias). Tras una inversión superior a los 7 millones de euros, la planta asturiana ha puesto en marcha una nueva línea de producción con capacidad de 10.000 toneladas anuales para fabricar la gama *Meritene Drink*, una solución nutricional para adultos mayores de 65 años, reforzada con proteínas, vitaminas y minerales, lista para tomar.

Con esta nueva línea, la fábrica entra en una nueva categoría que le permite diversificar la producción y combinar su rol clave como mayor centro de producción de leches infantiles de Nestlé en Europa con el de productos para consumidores de mayor edad. *“Estamos muy ilusionados por asumir la producción de una de las gamas más importantes de Nestlé Health Science, demostrando, una vez más, la valía de nuestro equipo humano y la versatilidad de nuestras instalaciones. Para nosotros, es una gran oportunidad que garantiza la*

competitividad de la fábrica y la sitúa en una posición todavía más sólida de cara al futuro”, destaca Diana del Campo, directora de la fábrica de Nestlé en Sebares.

“Con esta nueva línea, abrimos un nuevo capítulo en la historia de Nestlé Health Science. La fábrica de Sebares se convierte en un punto de suministro internacional de suplementos nutricionales y nos permitirá tener mayor capacidad y ser más eficientes ante la creciente demanda de productos de nutrición hospitalaria con marcas líderes como Meritene Drink, Resource o Meritene Clinical”, explica Walter Molhoek, director de Nestlé Health Science en España. “La apuesta por la producción nacional refuerza nuestro compromiso para dar respuesta a las necesidades de los consumidores locales y, desde una perspectiva de sostenibilidad, reducir la huella de carbono”, añade.

Con 15 nuevas referencias

La planta de Sebares elaborará un total de quince referencias de Nestlé Health Science, entre las que destaca la gama de *Meritene Drink* (sabor vainilla y chocolate), así como otras bebidas fortificadas con zumos de fruta (*Resource*) destinadas al mercado francés.

La fábrica de Nestlé en Sebares cuenta con una plantilla media de 160 empleados y elabora más de 36.000 toneladas de producto al año.

Acerca de Nestlé

Nestlé está presente en 188 países de todo el mundo y cuenta con 275.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. Con una facturación de 2.496 millones de euros y una plantilla media de 4.150 personas en 2023, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.