



Good food, Good life

## Nota de prensa

Esplugues de Llobregat (Barcelona), 5 de Septiembre, 2024

### **Relevo en la dirección de la planta embotelladora de Nestlé en Herrera del Duque (Badajoz)**

- Asume el cargo Marcos Riviere, un barcelonés con más de 27 años de experiencia en la gestión de fábricas y operaciones de Nestlé tanto a nivel nacional como internacional.
- Sustituye a Iván Álvarez, quien ha estado al frente de la factoría en los últimos 12 años y la ha convertido en un referente en sostenibilidad.

La planta embotelladora de Nestlé en Herrera del Duque (Badajoz) cuenta desde este mes de julio con un nuevo director, Marcos Riviere, quien sustituye en el cargo a Iván Álvarez, que ha estado al frente de este centro de producción en los últimos 12 años.

Marcos Riviere cuenta con una dilatada experiencia dentro de Nestlé, donde se incorporó en 1997. Desde entonces, ha ocupado diversos puestos en múltiples negocios dentro de la compañía, como Nutrición Infantil, Lácteos o Purina Petcare, que ha desarrollado en cinco países de cuatro continentes: Australia (Oceanía), India (Asia), Suiza y España (Europa) y EEUU (América). A lo largo de su trayectoria profesional ha apoyado en todo momento las operaciones y la mejora continua de los centros de producción de Nestlé.

Con experiencia previa en la dirección de fábricas de Nestlé en España, Riviere desempeñó este cargo en la factoría de leches dietéticas y alimentación infantil de Sebares (Asturias) entre 2012 y 2015, antes de trasladarse a Suiza a desarrollar una posición global centrada en la cultura de crear estándares o procedimientos de trabajo a implementar en las factorías del Grupo Nestlé.

Este Ingeniero Químico barcelonés, padre de dos hijos, le gusta en su tiempo libre disfrutar de una de sus grandes pasiones, la aviación. Así, tiene entre sus hobbies pilotar sobre todo autogiros y helicópteros, aunque también se ha puesto al frente de alguna avioneta.

Marcos Riviere vive su nuevo reto profesional con el objetivo de *“seguir ofreciendo a los consumidores esta agua excepcional, a la vez que servimos de forma excelente a nuestros clientes. Trabajaremos para que la planta de NESTLÉ*

*AQUAREL continúe siendo un referente en seguridad para nuestros trabajadores, así como en sostenibilidad ambiental”, ha destacado el nuevo director.*

*Además, Riviere ha señalado que “estamos en un momento de crecimiento y tenemos que adaptarnos a la nueva situación y convertir la planta de Nestlé en Herrera del Duque en un referente dentro del negocio de aguas del Grupo. Además, el entorno donde está situada la fábrica, la Siberia extremeña, que ha sido reconocida como Reserva de la Biosfera por la Unesco, aporta un valor fundamental tanto a NESTLÉ AQUAREL como a nuestra actividad diaria”.*

### **Grandes logros**

El nuevo director seguirá la gran labor realizada hasta ahora por Iván Álvarez, que ha ejercido como director de la planta embotelladora desde 2012 y que en los últimos meses ha asumido el cargo de responsable de Sostenibilidad y Recursos Hídricos del negocio de aguas de Nestlé España.

Durante estos años al frente del centro productivo, Iván Álvarez ha liderado con éxito y contribuido significativamente a los retos del negocio de aguas, impulsando los proyectos de innovación, sostenibilidad y creación de valor compartido, además de fomentar el espíritu de mejora continua en el equipo.

Así, ha impulsado la certificación de la [Alliance for Water Stewardship](#), estándar mundial que promueve el uso responsable del agua a través de criterios sociales, ambientales y económicos. Asimismo, ha logrado que la planta no genere residuos a vertedero, al valorizar aquellos que producen.

También ha promovido la transición energética de la factoría a través de la descarbonización y la integración eficiente de las energías renovables, como una de las bases para contribuir a un modelo productivo más eficiente y respetuoso con el medio ambiente. Así, desde 2014, por ejemplo, toda la energía eléctrica que se compra a la red en este centro de producción proviene de fuentes renovables. Además, ha impulsado la puesta en marcha de un [parque solar fotovoltaico](#) que genera alrededor del 15% del consumo eléctrico actual de la fábrica.

Asimismo, desde 2021, la factoría colabora con la Diputación de Badajoz y con la entidad CEDER La Siberia para impulsar el desarrollo de actuaciones programadas vinculadas a la conservación, gestión eficiente, difusión del patrimonio de la Reserva de la Biosfera La Siberia y promoción de actuaciones para el desarrollo y consolidación del tejido productivo y la dinamización del mercado laboral de la región.

---

### **Acerca de Nestlé**

Nestlé está presente en 188 países de todo el mundo y cuenta con 275.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. Con una facturación de 2.496 millones de euros y una plantilla media de 4.150 personas en 2023, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.