



Nestlé Good food, Good life

Nota de prensa

Esplugues de Llobregat (Barcelona), 7 de mayo, 2024

Nestlé España utiliza plástico 100% reciclado en los formatos más exitosos de sus botellas de agua

- Los envases de 0,75 cl y 1,5 litros de NESTLÉ AQUAREL ya contienen 100% plástico reciclado (rPET)¹ al estar realizados a partir de otras botellas.
- Se prevé que en este 2024, la Compañía utilice más de 2.600 toneladas de rPET en sus formatos de agua.

Fomentar la economía circular es una de las principales máximas de Nestlé. Por ello, la división de aguas de la Compañía ha fijado como objetivo que al menos el 50% del plástico PET utilizado para la producción de botellas sea reciclado (rPET) para 2025.

Con la finalidad de avanzar todavía más en este camino, los formatos de 0,75 cl y 1,5 litros de NESTLÉ AQUAREL, que hasta el momento contenían un 50% de rPET, incrementan hasta el 100% el plástico reciclado¹ utilizado en sus envases.

“En Nestlé seguimos avanzando en ampliar el uso de plástico reciclado en formatos clave a la vez que fomentamos la economía circular entre nuestros consumidores. Así, todo el plástico reciclado destinado para su elaboración proviene, principalmente, de otras botellas que ya han sido recicladas, proporcionándoles de esta manera una segunda vida. Además, al reciclar cada uno de estos envases de agua, nos aseguramos que el proceso de transformación de cada botella en otras nuevas sea continuo”, ha destacado Philippe De Maillardoz, director de Nestlé Waters España.

De este modo, durante este año, Nestlé España utilizará más de 2.600 toneladas de rPET en sus formatos de agua.

Todo ello como respuesta a la visión de Nestlé de que ninguno de sus envases, incluidos los plásticos, termine en la naturaleza con la finalidad de crear un futuro sin residuos.

Sostenibilidad

Estos formatos de botellas de agua están producidos en las plantas embotelladoras de Nestlé en Herrera del Duque (Badajoz) y Arbúcies (Girona).

¹ Con excepción del tapón y la etiqueta

Estos centros productivos cuentan desde hace unos años con el estándar de la [Alliance for Water Stewardship \(AWS\)](#). Esta certificación mundial promueve el uso responsable del agua que beneficia a las comunidades locales de forma social y económica, al tiempo que garantiza la sostenibilidad ambiental de las cuencas hidrográficas.

Esta certificación constata cómo la Compañía se preocupa por el agua a través de cuatro áreas clave: en sus fábricas, fortaleciendo los esfuerzos de eficiencia del agua; en la cuenca hidrográfica, trabajando para proteger los recursos hídricos compartidos; en la cadena de suministro agrícola y en la comunidad donde está ubicada.

Además, las plantas tampoco generan residuos a vertedero, al fomentar la reutilización, reciclaje o valorización de aquellos que se producen, siendo también modelo de desarrollo económico sostenible.

Por último, aunque la energía eléctrica que se compra en ambas factorías proviene de fuentes renovables, la planta de Nestlé en Herrera del Duque cuenta desde este año con [un nuevo parque solar fotovoltaico](#), que gestiona la compañía especializada en energía solar fotovoltaica POWEN. Con más de 2.100 paneles de última generación y con una potencia total de más de 1.100 kW, esta instalación genera casi el 20% del consumo eléctrico actual de la fábrica.

Acerca de Nestlé

Nestlé está presente en 188 países de todo el mundo y cuenta con 275.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. Con una facturación de 2.496 millones de euros y una plantilla media de 4.150 personas en 2023, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.