



A través de su proveedor Bioenergy Ibérica

Nestlé amplía la capacidad de producción de vapor de la caldera de biomasa de su fábrica cántabra

- *La instalación reducirá las emisiones netas de CO₂ equivalente en 2.850 toneladas al año y utilizará, para generar energía, tanto la cascarilla de cacao procedente del proceso de torrefacción como astillas con certificación de origen*

Nestlé, a través de Bioenergy Ibérica, compañía especializada en construcción de proyectos de energías renovables y gestión de residuos, ha aumentado la capacidad de producción de vapor de la caldera de biomasa ubicada en su fábrica de chocolate ubicada en La Penilla de Cayón (Cantabria), en funcionamiento desde 2022.

Esta ampliación permitirá generar vapor a través tanto del uso de la cascarilla de cacao que se obtiene en el proceso de torrefacción de esta materia prima, tal y como se venía haciendo hasta el momento, como de la utilización de astillas de madera con certificación de origen. De esta manera, la instalación aumenta su capacidad entre un 30 y un 40%.

Con esta ampliación, la caldera de biomasa de la planta de Nestlé en La Penilla de Cayón reducirá las emisiones netas anuales de CO₂ equivalente en un total de 2.850 toneladas, permitiendo a Nestlé avanzar en su compromiso de alcanzar las cero emisiones netas de gases de efecto invernadero para 2050.

Fomentando la economía circular

La caldera de biomasa de esta fábrica utiliza la cascarilla que se obtiene en el proceso de torrefacción del cacao como biocombustible para la producción de vapor, que se convierte, a su vez, en fuente de energía para el propio proceso de tostado de esta materia prima. Con esta instalación, Nestlé fomenta la economía circular en sus procesos productivos.

Además, la astilla suministrada cumple con la normativa aplicable existente en la actualidad, en particular el Certificado SURE, por el que se garantiza toda su cadena de trazabilidad y sostenibilidad para la producción de energía térmica.



“Estamos comprometidos en buscar soluciones energéticas que aporten energía local, y este proyecto de biomasa es un ejemplo extraordinario”, ha indicado, José Luis Romero, director de Operaciones de Bioenergy Ibérica. *“Transformar la industria con proyectos como estos nos permite conseguir una menor dependencia de los combustibles fósiles, así como lograr una economía y una sociedad libre de emisiones netas de CO₂”,* ha añadido Romero.

Por su parte, *“Nestlé continúa con su apuesta por descarbonizar sus procesos productivos. Desde hace años, la compañía cuenta con calderas de biomasa en algunas de sus fábricas. Así, esta instalación se une a la caldera situada en la factoría de café de Girona donde se emplean los posos de café resultantes de la producción de café soluble para la generación de energía de manera eficiente. Todo ello en un claro ejemplo de economía circular”,* ha destacado Jordi Aycart, responsable de Sostenibilidad de Nestlé España.

Fábrica de referencia

Instalada en 1905, la fábrica de Nestlé en La Penilla de Cayón fue la primera de la compañía en España. Actualmente, la factoría cántabra es uno de los centros de producción más importantes de Nestlé España, dedicándose a la producción de tabletas de chocolate EXTRAFINO, postres, bombones CAJA ROJA, cacao soluble NESQUIK, cereales infantiles, productos para NESCAFÉ DOLCE GUSTO y obleas para empanadillas BUITONI.

Acerca de Nestlé

Nestlé está presente en 188 países de todo el mundo y cuenta con 275.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. Con una facturación de 2.364 millones de euros y una plantilla media de 4.175 personas en 2022, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.



Acerca de Bioenergy Ibérica

[Bioenergy Ibérica](#) es una compañía líder en el sector industrial con ingenieros altamente cualificados con más de 20 años de experiencia en el sector de la biomasa y el biogás, posicionándose en la actualidad como referencia en empresas líder del sector agroalimentario, dando soluciones reales con funcionamiento acreditado para cumplir los altos estándares de exigencia de la industria, así como el cumplimiento de toda la normativa actual en vigor en materia medioambiental y de descarbonización, utilizando para ello la gestión de residuos/subproductos y su valorización, así como una gestión eficiente y sostenible del agua.