



Good food, Good life

## Nota de prensa

Esplugues de Llobregat (Barcelona), 8 de febrero, 2023

Biofiltro de última generación para la fábrica de Gijón

### **Nestlé invierte cerca de medio millón de euros en un sistema de canalización y tratamiento de aire**

- La factoría asturiana dispondrá de un sofisticado equipo de biofiltración de aire en su planta depuradora.
- Esta inversión es una prueba más de la apuesta de la Compañía por reducir al máximo el impacto ambiental de sus operaciones.
- En los últimos 3 años, se han destinado casi 2 millones de euros en mejoras medioambientales en la fábrica de Gijón.

Con el fin de mejorar constantemente la huella medioambiental de los procesos productivos, la fábrica de Nestlé en Gijón dispondrá de un nuevo y sofisticado equipo de canalización de aire en su planta depuradora, que entrará en funcionamiento dentro de pocos meses.

La inversión, que asciende a casi medio millón de euros, se ha destinado a un exclusivo y eficiente sistema de filtros. Esta tecnología permitirá tratar el aire que se genera en la planta depuradora y que se emite al exterior. El proyecto consiste en canalizar las emisiones de aire de la planta de tratamiento de aguas a través de un sistema de última generación diseñado exclusivamente para su gestión.

*"Nestlé lleva más de 35 años operando en Gijón. Desde siempre, la factoría ha sido un importante motor económico para la ciudad y fuente de empleo estable y de calidad para sus vecinos. En este sentido, nuestra ambición es mejorar constantemente y por ello hemos puesto en marcha este innovador sistema de biofiltración de aire, con el que queremos seguir garantizando nuestro mínimo impacto ambiental",* destacada Juan López, director de la fábrica de Gijón.

#### **Mejoras constantes en medioambiente**

La fábrica de Nestlé en Gijón ha reducido el uso de agua en más de un 30% en los últimos cinco años y, además, el de consumo de energía en un 10% en el último lustro.

Cabe destacar también que la planta asturiana es una fábrica “Cero residuos a vertedero” y que sigue trabajando de forma constante para conseguir el máximo aprovechamiento (producción de biogás, compost, reciclaje, producción de abonos orgánicos...).

Por otro lado, la factoría ha hecho un gran esfuerzo para eliminar el plástico de los packs que sirven para distribuir el producto a los puntos de venta. Ya hace un año que son de cartón reciclable y procedente de fuentes sostenibles. Así pues, la reducción de plástico en el packaging es ya superior al 95%.

---

### **Acerca de Nestlé**

Nestlé está presente en 186 países de todo el mundo y cuenta con 276.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. El 61% del total de la producción española se destina a la exportación, principalmente a países de Europa.

Con una facturación de 2.145 millones de euros y una plantilla media de 4.090 personas en 2021, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.

#### **¿Quieres profundizar en temas medioambientales?**

Visita la [Academia de Sostenibilidad Nestlé](#) y sus vídeos formativos.