



Good food, Good life

Nota de prensa

Esplugues de Llobregat (Barcelona), 1 de Junio, 2022

En la planta embotelladora de agua de Viladrau (Girona)

Nestlé invierte cerca de 1 millón de euros en un nuevo sistema de refrigeración sostenible

- La factoría emplea un circuito simple que utiliza tanto refrigerantes naturales como las bajas temperaturas ambientales propias del Montseny para enfriar la factoría y sus procesos productivos.

Como respuesta al compromiso de Nestlé de conseguir cero emisiones netas en sus plantas embotelladoras para 2025, la factoría de Nestlé en Viladrau (Girona) ha invertido cerca de un millón de euros para implementar un nuevo sistema de refrigeración de la fábrica y sus procesos productivos.

Alineados con las últimas tecnologías sostenibles disponibles, la planta ha instalado un único circuito simple de enfriamiento que emplea refrigerantes naturales. Además, cuando las condiciones lo permiten, la factoría utiliza las bajas temperaturas y humedad que le proporciona durante buena parte del año un entorno privilegiado como el macizo del Montseny, como refrigerante natural para conseguir dicho enfriamiento.

Como consecuencia, gracias a este sistema eficiente, junto con nuevas medidas que se van a desarrollar en una segunda fase y que estarán enfocadas en la optimización de los procesos térmicos, la reducción del consumo de energía utilizada y la posible utilización de biocombustible, la planta de Viladrau eliminará prácticamente todas sus emisiones de CO₂.

Asimismo, aunque en la actualidad toda la energía eléctrica que consume la factoría proviene de fuentes renovables, se prevé que mediante estas medidas se reduzca el consumo energético en un 15%.

Respetuoso con el medio ambiente

Con la puesta en funcionamiento de este sistema, la planta embotelladora de Viladrau sigue desarrollando medidas respetuosas con el medio ambiente. Así, la factoría promueve la transición energética a través de la descarbonización y la integración eficiente de las energías renovables.

Además, esta planta, situada en el Parque Natural del Montseny, cuenta con la certificación de la [Alliance for Water Stewardship](#), estándar mundial que promueve el uso responsable del agua a través de criterios sociales, ambientales y económicos.

Este [reconocimiento es fruto del trabajo llevado a cabo en los últimos años por la planta](#) centrado en realizar una gestión sostenible de los recursos; reducir el uso de plásticos y hacer que su actividad sea compatible con el cuidado del entorno.

Hacia las cero emisiones netas

Estas medidas se unen a las diferentes acciones desarrolladas por Nestlé en sus fábricas españolas en su camino hacia las cero emisiones netas. Por poner solo algunos ejemplos, la práctica totalidad de la energía eléctrica comprada a la red en dichas factorías ya provienen de fuentes renovables.

Además, el centro de producción de café tostado de Nestlé en Reus cuenta con un [parque solar fotovoltaico](#). También la factoría de Girona dispone de una [caldera de biomasa que utiliza los posos](#) resultantes de la elaboración de café soluble para la producción de energía y se está implementando una instalación similar en la [fábrica cántabra de chocolates, que utilizará la cascarilla de cacao](#) que se obtiene en el proceso de torrefacción, para obtener vapor.

Asimismo, la Compañía colabora con Fundación Global Nature en un [programa que desarrolla en las granjas](#) que le proveen de leche con el objetivo de reducir dichas emisiones, entre otras iniciativas.

Acerca de Nestlé

Nestlé está presente en 186 países de todo el mundo y cuenta con 276.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de desarrollar todo el poder de la alimentación para mejorar la calidad de vida, hoy y para las futuras generaciones. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. El 61% del total de la producción española se destina a la exportación, principalmente a países de Europa.

Con una facturación de 2.145 millones de euros y una plantilla media de 4.090 personas en 2021, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.