

---

## Nestlé y Danimer Scientific desarrollan botellas biodegradables

- Las compañías colaborarán en el diseño y fabricación de resinas de base biológica.

*Esplugues de Llobregat, 5 de febrero de 2019.*— Nestlé y la empresa Danimer Scientific, desarrollador y fabricante líder de productos plásticos biodegradables, han anunciado una colaboración mundial para desarrollar botellas biodegradables.

Nestlé y Danimer Scientific trabajarán de forma conjunta para diseñar y fabricar resinas de base biológica para el negocio de agua de Nestlé utilizando el polímero PHA Nodax de Danimer Scientific. En 2018, la Universidad de Georgia (EE.UU.) confirmó en un estudio que Nodax es una alternativa biodegradable eficaz a los plásticos petroquímicos.

*"Los investigadores han demostrado que el PHA se biodegrada en una amplia gama de entornos, incluido el compost industrial y doméstico, el suelo y el agua dulce y marina",* ha afirmado Stephen Croskrey, CEO de Danimer Scientific. *"Como material que es biodegradable en condiciones tanto aeróbicas como anaeróbicas, nuestro Nodax PHA es un ajuste ideal para impulsar la creación de envases ecológicos para los productos de Nestlé. Nodax PHA es una materia prima adecuada para compost industrial, compost doméstico e instalaciones de digestores anaeróbicos, así como para reutilizar a través del reciclaje. Esperamos poder apoyar, de esta manera, a Nestlé en los próximos años",* ha destacado Croskrey.

En 2018, [Nestlé anunció su compromiso centrado en que el 100% de sus envases sean reciclables o reutilizables en 2025](#). Para lograr este objetivo, la empresa ya ha emprendido varias iniciativas, incluida la creación del [Instituto Nestlé de Ciencias del Embalaje](#). Este Instituto está dedicado al descubrimiento y desarrollo de soluciones de envases funcionales, seguros y respetuosos con el medio ambiente, que incluyen papel funcional y materiales biodegradables.

Stefan Palzer, director de Tecnología de Nestlé, ha señalado que *"las colaboraciones de innovación estratégica desempeñan un papel clave para Nestlé a medida que avanzamos en la mejora de la sostenibilidad de nuestros envases. Para poder abordar de manera efectiva el problema del plástico en varios mercados, necesitamos una amplia gama de soluciones tecnológicas, que incluyen nuevos materiales de papel y polímeros biodegradables que también se pueden reciclar"*.

Maurizio Patarnello, CEO de Nestlé Waters ha destacado que *"Nestlé Waters se compromete a abordar el creciente problema global de los envases de residuos plásticos. Una botella biodegradable, que también es reciclable, puede ayudar a mejorar el impacto ambiental de nuestro negocio en países sin sistemas de recolección y reciclaje"*.

---



Teléfono: 93 480 58 58  
e-mail: [Prensa.Nestle@es.nestle.com](mailto:Prensa.Nestle@es.nestle.com)  
[www.empresa.nestle.es](http://www.empresa.nestle.es)

Nestlé España S.A.  
Gabinete de prensa

---

### **Acerca de Danimer Scientific**

[Danimer Scientific](#) es una empresa pionera en la creación de formas más sostenibles y más naturales para hacer productos plásticos. Nodax PHA de Danimer Scientific posee siete certificaciones TUV AUSTRIA y declaraciones de compostabilidad industrial y doméstica. Además, es biodegradable en ambientes anaeróbicos, de agua dulce y marinos y es 100% biológica. Todos los biopolímeros de Danimer Scientific, incluyendo su PHA Nodax, están aprobados por la FDA para contacto con alimentos.

### **Acerca de Nestlé**

Nestlé está presente en 189 países de todo el mundo con más de 2.000 marcas y cuenta con 323.000 empleados, firmemente comprometidos con el propósito de Nestlé de mejorar la calidad de vida y contribuir a un futuro más saludable. Su oferta de productos y servicios cubre las necesidades nutricionales de las personas y de sus mascotas en todas las etapas de la vida.

En España, Nestlé instaló su primera fábrica en La Penilla de Cayón (Cantabria) en 1905. En la actualidad, cuenta con 10 centros de producción distribuidos en 5 Comunidades Autónomas. El 53% del total de la producción española se destina a la exportación, principalmente a países de Europa.

Con una facturación de 1.928 millones de euros y una plantilla media de 4.450 personas en 2017, Nestlé lidera el mercado alimentario español con una amplia gama de productos: alimentos infantiles, lácteos, chocolates, cafés y bebidas a base de cereales, culinarios, cereales para el desayuno, aguas minerales, especialidades de nutrición clínica y alimentos para mascotas.

---